

## REGOLAMENTO INTEGRALE DELL'OPERAZIONE A PREMIO "ANGSTROM REGALA BALSAMO LABBRA"

Indetta dalla scrivente **Chefaro Pharma Italia s.r.l.** (di seguito "la promotrice") con sede in viale Castello della Magliana 18, 00148 ROMA e svolta secondo le modalità contenute nei seguenti articoli.

### **Articolo I. Denominazione della manifestazione a premio**

**"Angstrom regala balsamo labbra"**

### **Articolo II. Tipologia della manifestazione a premio**

Operazione a premio destinata ai consumatori finali con consegna contestuale del premio.

### **Articolo III. Periodo di partecipazione**

Dal 15 maggio 2017 fino al 4 settembre 2017 . Termine ultimo per la richiesta del premio: 04 settembre 2017.

### **Articolo IV. Ambito territoriale**

Territorio della Repubblica Italiana e della Repubblica di San Marino, **presso le** Farmacie e parafarmacie aderenti che espongono il materiale pubblicitario della presente Operazione a Premio.

### **Articolo V. Prodotti in promozione**

I prodotti oggetto della presente Operazione a Premio sono quelli della linea Angstrom ad eccezione dei prodotti Balsamo Labbra SPF 30 e Stick Solare SPF 50

### **Articolo VI. Partecipanti aventi diritto altrimenti definiti promissari – Categorie escluse**

Consumatori finali maggiorenni.

Non potranno partecipare alla Operazione a Premio:

- i minorenni;
- coloro che intrattengono un rapporto di collaborazione e/o dipendenza con la Società Promotrice, tutti i soggetti coinvolti nell'organizzazione della Operazione a Premio (a titolo esemplificativo ma non esaustivo: Rivenditori, Grossisti, Negozianti).

### **Articolo VII. Meccanica di base della manifestazione a premi**

A fronte dell'acquisto di n. 1 prodotto a scelta a marchio Angstrom, ad eccezione dei prodotti Angstrom Balsamo Labbra SPF 30 e Angstrom Stick Solare SPF 50, ogni consumatore riceverà in omaggio - contestualmente

all'acquisto – n°1 prodotto Angstrom Balsamo Labbra SPF 30, sino ad esaurimento scorte. Si precisa che la cessione dell'omaggio non altera il prezzo del prodotto rispetto al medesimo prodotto non promozionato.

#### **Articolo VIII. Numero premi, descrizione e loro valore di mercato**

<b>Quantità prevista</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Valore di mercato unitario IVA esclusa</b>	<b>Valore di mercato complessivo IVA esclusa</b>
<b>500.000</b>	ANGSTROM BALSAMO LABBRA	€ 8.6	€ 4.300.000

#### **Articolo IX. Valore di mercato dei premi**

I valori di mercato dei premi riportati sulla tabella sono da intendersi alla data attuale e al valore del listino di vendita al pubblico mediato tra la vendita nel negozio specializzato normale e la grande distribuzione organizzata, senza particolari assetti promozionali dettati dal modello, dalla stagione o da eventi di mercato particolari.

#### **Articolo X. Termine di consegna dei premi**

I premi saranno consegnati contestualmente all'acquisto.

#### **Articolo XI. Responsabilità relative all'uso dei premi**

Per quanto riguarda i premi suddetti la promotrice precisa che nessuna responsabilità è imputabile alla stessa derivante dall'uso improprio da parte dei consumatori dei suddetti premi o dall'uso effettuato da persone non adeguate per età o per condizioni fisiche mentali.

#### **Articolo XII. Modalità di partecipazione alla presente manifestazione a premio**

La partecipazione alla presente manifestazione a premio comporta per il partecipante l'accettazione incondizionata e totale delle regole e delle clausole contenute nel presente regolamento senza limitazione alcuna. La partecipazione alla manifestazione a premio è libera e completamente gratuita fatto salvo quanto indicato all'**art VII**.

#### **Articolo XIII. Revoca della promessa o modifica delle modalità di esecuzione**

La promotrice potrà revocare o modificare le modalità di esecuzione della presente manifestazione a premio per giusta causa, ai sensi e nei termini di cui dell'art. 1990 dandone preventivamente comunicazione ai promissari nella stessa forma della promessa o in forma equivalente.

#### **Articolo XIV. Mezzi usati per la pubblicizzazione della presente manifestazione a premi**

Il concorso verrà pubblicizzato sui punti vendita aderenti all'iniziativa.

#### **Articolo XV. Mezzi usati per la pubblicizzazione del regolamento della presente manifestazione a premi**

Sito internet [www.solariangstrom.it](http://www.solariangstrom.it)

Inviare mail all'indirizzo [info@chefaro.it](mailto:info@chefaro.it) per avere copia del regolamento.

#### **Articolo XVI. Controversie**

Per qualsiasi controversia in ordine al presente regolamento e alla presente manifestazione a premi sarà competente il Ministero delle Attività Produttive e/o il foro di Roma.

#### **Articolo XVII. Garanzie e adempimenti**

La presente Manifestazione a premio si svolge nel rispetto del DPR 26 ottobre 2001, n. 430 e secondo le istruzioni indicate nella circolare 28 marzo n. 1/AMTC del Ministero dello Sviluppo Economico già Ministero delle Attività Produttive.

#### **Articolo XVIII. Note Finali**

La Società Promotrice non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per inadempimenti ad essa non imputabili posti in essere da tutti i soggetti che hanno partecipato e partecipano, anche indirettamente, alla realizzazione della Operazione a Premio.

La partecipazione alla Operazione a Premio implica per il consumatore l'accettazione incondizionata e totale delle regole e delle clausole contenute nel presente regolamento senza limitazione alcuna.

La Società Promotrice si riserva il diritto di procedere, nei termini giudicati più opportuni, e nel rispetto delle leggi vigenti, per limitare e inibire ogni iniziativa volta ad aggirare il sistema ideato.

### **DICHIARAZIONE IN REGIME DI AUTOCERTIFICAZIONE**

#### **AI SENSI DEL DPR 445/2000**

**Chefaro Pharma Italia S.r.l.**  
**Sede legale e amministrativa:**  
Viale Castello della Magliana, 18  
00148 Roma - Italy  
**T** +39 06 90250.1  
**F** +39 06 90250.350

e-mail: [info@chefaro.it](mailto:info@chefaro.it)  
[www.chefaro.it](http://www.chefaro.it)  
Cod. Fisc. e P.IVA 08923130010  
REA 1080439

Chefaro Pharma Italia S.r.l. Soggetto alla direzione e coordinamento di OMEGA PHARMA N.V.  
Capitale Sociale € 6.012.000 i.v.

Il sottoscritto Dr. Massimo Pilia, nato a Cagliari il 30/07/1972, residente a Milano, Cod. Fiscale PLIMSM72L30B354O, in qualità di legale rappresentante della Chefaro Pharma Italia S.r.l. con sede in Viale Castello della Magliana 18, 00148 Roma, consapevole delle responsabilità che si assume e delle sanzioni penali stabilite dalla legge nei confronti di chi attesta il falso e/o rilascia dichiarazioni non veritiere o mendaci, così come statuito dal combinato disposto degli artt. 45, 46, 71 e 76 del DPR 445/2000,

**DICHIARA**

Di avere tutti i poteri necessari per la firma e per gli adempimenti degli atti e che il regolamento dell'operazione a premi "**Angstrom regala balsamo labbra**" è conservato presso la sede della società promotrice.

**Chefaro Pharma Italia S.r.l.**

**L'amministratore delegato**

**Massimo Pilia**